

RCH 500 HMW-PE

1. Lieferant

Mitsubishi Chemical Advanced Materials

I.P. Noord – Galgenveldstraat 12

B – 8700 Tiel

Tel.: +32/(0)51/42 35 11

Fax: +32/(0)51/42 33 00

2. Produktbeschreibung

Kommerzieller Produktname: **RCH 500 PE-HMW**

Diese Produkte sind 'Erzeugnisse' nach der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH).

Materialcharakterisierung Polyethylen hoher Molmasse [PE-HMW]

3. Produkteigenschaften

Form: Halbzeuge (Rundstäbe, Platten) / aus Halbzeugen bearbeitete Fertigteile

Farbe: natur (weiß) / grün / blau / gelb / rot / grau

Geruch: ohne Geruch

Dichte: 0,955 g/cm³
Schmelztemperatur: 135 °C

Glasübergangstemperatur: -
Für diese Eigenschaft sind nur Werte für amorphe und nicht für teilkristalline Materialien aufgeführt.

Thermische Zersetzung: > 300 °C

Selbstentzündungstemperatur: > 330 °C

Löslichkeit in Wasser: unlöslich

Prüfmethoden

ISO 1183-1

ISO 11357-1/-3

ISO 11357-1/-2

ASTM D 1929

4. Handhabung und Lagerung

Bearbeitung: Entfernen Sie Späne und Reststücke während der spanenden Bearbeitung von Halbzeugen zur Verhütung von Rutsch- und Strauchelgefahr und beachten Sie die örtlichen arbeitsplatzbezogenen zu überwachenden Staubgrenzwerten. Tragen Sie eine Schutzbrille während der spanenden Bearbeitung.

Lagerung: Die Produkte sollen drinnen in einer normalen Umgebung (in Luft bei 10 – 30 °C / 30 - 70 % RF) gelagert und von jeder Abbauquelle wie Sonnenlicht, UV-Lampen, Chemikalien (direktes oder indirektes Kontakt), ionisierenden Strahlen, Flammen, usw. ferngehalten werden. Maßänderungen (Wölbung, Verzug, Schwindung, ...) sowie leichte Farbänderungen an den Oberflächen der Produkte können mit der Zeit auftreten. Das Letzte ergibt bei Halbzeugen normalerweise kein Problem weil die Oberfläche während der Bearbeitung zu Fertigteilen meistens entfernt wird.

Sicherheitsmaßnahmen: Die allgemeinen industriellen Sicherheitsempfehlungen sollen beachtet werden. Temperaturen oberhalb der Schmelztemperatur sollen vermieden werden.

Bitte beachten Sie auch den Haftungsausschluss auf Seite 2 dieser Unterlagen.

